



CENTRUM SPRACOVANIA ODPADOV

Najslabšie miesta v komplexnom spracovaní odpadov v súčasnosti možno obecne charakterizovať nasledovne:

- relativne nízka úroveň vedeckého poznania,
- nízka úroveň analytických metód,
- nevyužívanie najvhodnejších a/alebo BAT technológií,
- roztriedenosť výrobných kapacít,
- relativne malé možnosti konečného spracovania poloproductov alebo separovaných zložiek druhotných surovin alebo uplatnenia samotných produktov spracovania odpadov,
- nevhodná logistika.

Výsledkom je, že v súčasnosti zatiaľ v obecnosti neexistujú stabilizované a dobré prepracované technológie spracovania odpadov do finálnej podoby.

Na dosiahnutie sofistikovanejších a efektívnejších výsledkov spracovania odpadov je z dlhodobého hľadiska potrebné kompleksne zmeniť prístup k spracovaniu odpadov a týka sa to ako priemyselných, tak aj komunálnych odpadov. Základnou tézou by malo byť, že na odpad by sa nemalo nazerať ako na nepotrebnú vec, ktorej sa jej držiteľ chce zbaviť, ale ako na cennú druhotnú surovinu. Na tomto základe sa na Katedre neželezných kovov a spracovania odpadov Hutnickej fakulty Technickej univerzity v Košiciach vybudovalo a od roku 2003 prevádzkuje laboratórium pod názvom Centrum spracovania odpadov CENSO, určené na skúmanie možnosti spracovania odpadov s pohľadom na odpad ako na druhotnú surovinu a jej následné využitie sofistikovanými metodami. Pri práci sa aplikujú najmodernejšie spôsoby vedeckého poznania a snahou je, okrem vývoja nových technológií, na požiadanie odberateľa preskúmať chovanie sa konkrétnego odpadu v procese jeho spracovania a stanoviť know-how optimálneho postupu spracovania.

Dlhoročná úspešná tradícia katedry je založená na spracovaní rúd a koncentrátorov neželezných kovov pre potreby hutnickej pravovýroby. V tejto dlhodobej tradícii sa

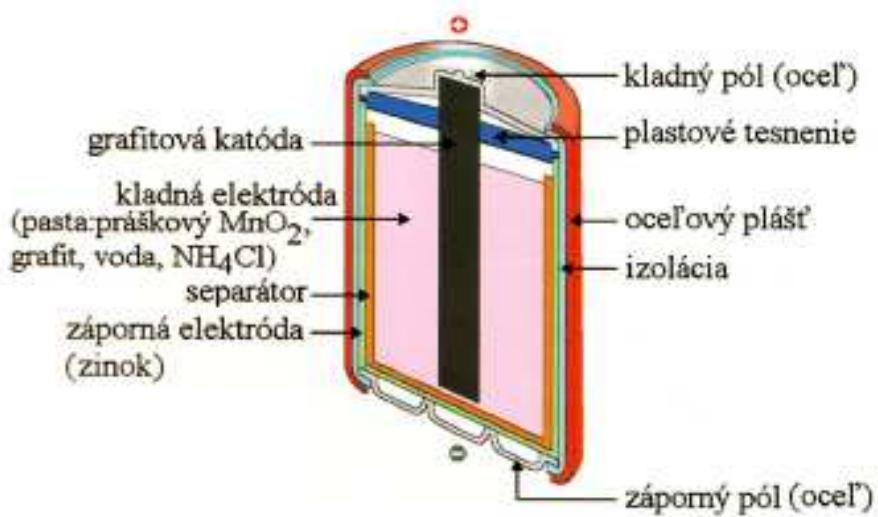
ÚVOD

Významným prejavom negatívneho zá-
sahu človeka do prírody je tvorba odpadov,
pričom ich množstvo významne narastá
s nárastom populácie. Ani Slovensko nie je
v tomto ohľade výnimkou, ale environmentálne
problémy Slovenska sa významne
zviditeľnili až po zmene politickeho systému.
Keďže dovtedy neboli tento problém
medzi prioritami, musel sa za novej situácie
riešiť prakticky od základu. Plnú váhu však
nado budol až po vstupe Slovenska do EÚ
a prijatím množstva smerníc a odporúčaní
sa tieto problémy musia intenzívne riešiť
vo všetkých smeroch. Problém spracovania
odpadov je špecifický tým, že odpady na
jednej strane ohrozujú životné prostredie,
ale z viacerých dôvodov ich spracovanie
nebýva ekonomicky efektívne. Na druhej

strane však odpady obsahujú cenné zložky, mnohokrát vo väčšom množstve, ako v prírodných surovinách. Problém je v tom, že zloženie odpadov takmer vždy vylučuje konvenčné spracovanie, ktoré je dobre prepracované a má hlbokú tradíciu. Vzhľadom na rozptyl, heterogenitu, obsah zložiek a podobne je množstvo aktivít zameraných predovšetkým na komunálny odpad, resp. na zložky separovaného zberu komunálneho odpadu.

Strategiu spracovania odpadov možno obecne rozčleniť do dvoch základných smerov – zberu a triedenia komunálneho odpadu, alebo separovaných zložiek tohto odpadu a ich konkrétneho prepracovania s cieľom získania užitočných zložiek. Strategickým ponimáním sa potom stáva snaha zhodnotiť všetky zložky spracovávaného odpadu a ich návrat do opäťovného používania.

Zinok - uhliková batéria (1.5V)



na pracovisku študujú a úspešne aplikujú poznatky o vlastnostiach a štruktúre primárnych vstupných surovin na výrobu a spracovanie kovov a iných materiálov až do požadovanej podoby a požadovaných vlastností. Tieto poznatky a tradícia sa potom aplikujú aj na druhotné suroviny. Samozrejme, je to omnoho ľahšie ako u prvotných surovín, pretože druhotné suroviny sú omnoho heterogénejšie a anizotropnejšie ako suroviny prvotné.

Z hľadiska formálneho sa pozornosť na pracovisku venuje tuhým odpadom a to ako priemyselným, tak aj komunálnym. Sfery záujmu pracoviska pokrývajú všetky druhy tuhých odpadov, ako sklo, papier, organické zvyšky, plasty, kombinované materiály, elektronický šrot, t.j. všetko podľa spoločenského záujmu a aktuálnej potreby, ale vzhľadom na historiu pracoviska sa najvyšší záujem venuje odpadom z obsahom kovov a ich spracovaniu či recyklácii.

Hoci je história laboratória CENSO krátka, laboratórium sa dobrým spôsobom etablovalo vo sfére spracovania odpadov. Okrem niekolkých úspešne vyriešených úloh a ich uvedení do prevádzkovej polohy, bolo Centrum ocenené cenou Odpadového hospodárstva Zlatý mravec za rok 2007 v kategórii Inovatívne riešenie a následne v roku 2008 bola Doc. Ing. Andrej Miškufovej, PhD. udelená Cena podpredsedu vlády SR a ministra školstva za vedy a techniku za rok 2008 v kategórii Osobnosť vedy a techniky do 35 rokov.

Pozornosť, venovaná získavaniu kovov z druhotných surovín nie je náhodná. Jeden z posledných materiálov Komisie európskych spoločenstiev Iniciatíva v oblasti surovín z novembra 2008 jasne deklaruje nutnosť recyklácie kovov, keď hovorí: „EÚ je vo veľkej miere závislá od dovozu kovov používaných v špičkových technológiách, tzv. high-tech kovov, akými sú napr. kobalt, platina, vzácné zeminy a titán.... Tieto kovy



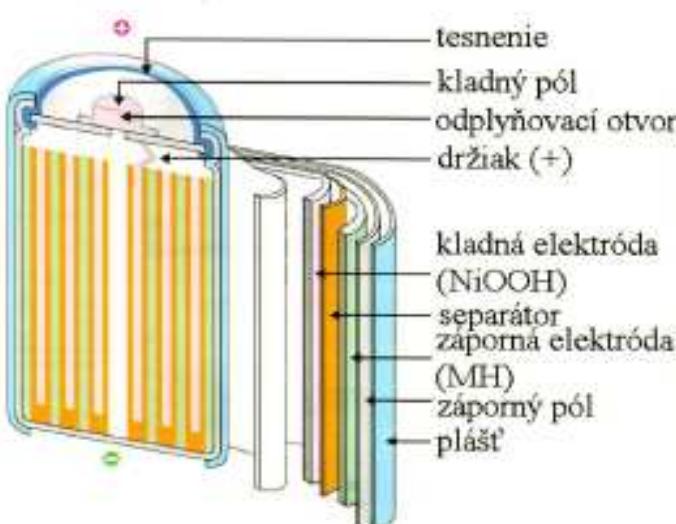
zohrávajú rozhodujúcu úlohu pri rozvoji inovačných „environmentálnych technológií“ na podporu energetickej účinnosti..... Elektrické hybridné autá potrebujú litiové batérie... V kontexte obmedzeného prístupu k zdrojom a vysokej závislosti od dovozu sú pre sociálny a hospodársky rozvoj dôležité stratégie na posilnenie efektívnosti zdrojov, recyklowania a opäťovného použitia. Výhodou recyklования je to, že prispieva k energetickej účinnosti, najmä v prípade kovov, kde je výroba založená na druhotných surovinách (šrot) vo významnej miere energeticky účinnejšia ako výroba založená na prvotnej surovine“.

Riešené úlohy laboratória CENSO sú zamerané na problematiku priemyselných odpadov, ako aj na separované zložky komunálneho odpadu. Spomedzi úspešne navrhnutých technológií spracovania od-

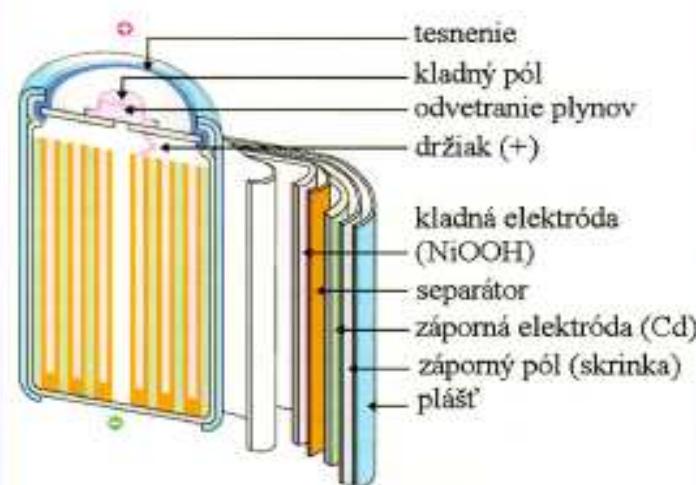
padov za posledné obdobie možno spomenúť spracovanie úletov z výroby ocele s obsahom ľahkých neželezných kovov a spracovanie hliníkových sterov ako reprezentantov priemyselného odpadu a spracovanie dosiek plošných spojov a recykláciu použitých prenosných batérií a akumulátorov ako reprezentantov spracovania zložiek separovaného zberu.

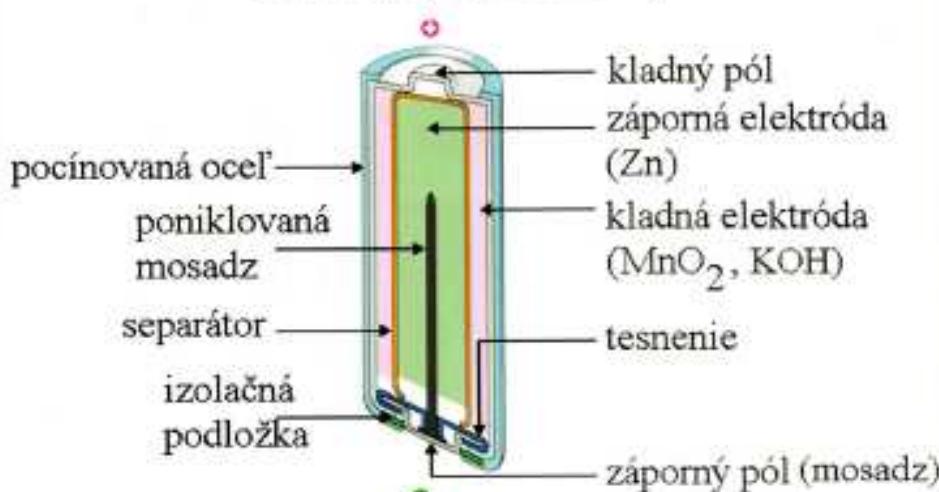
Najmä problematika recyklácie použitých prenosných batérií a akumulátorov je veľmi blízka zameraniu laboratória CENSO vzhľadom na obsah železa a neželezných kovov, ako aj iných zložiek. Keďže táto problematika nebola a nie je dodnes na Slovensku riešená, rozhodlo sa, že v prvom rade je nevyhnutné urobiť analýzu problému a po tejto navrhnut konkrétnie postupy riešenia. Angažovanosť CENSA vyplývala aj z prijatia Smernice Európskeho parlamentu a Rady

Ni-MH článok (1.2V)



Nikel-kadmiový článok (1.2V)



Alkalická mangánová batéria (1.5V)

2006/66/ES zo 6. 9. 2006 o batériach a akumulátoroch a použitých batériach a akumulátoroch, ktorú Slovensko prijalo v septembri 2008. Táto smernica zavádzajú členské štáty okrem iného aj v tom, že členské štáty zabezpečia, aby najneskôr do 26. 9. 2009 výrobcovia zaviedli systémy, ktoré s použitím najlepších dostupných techník zabezpečia spracovanie a recykláciu použitých prenosných batérií a akumulátorov, ďalej v tom, že členské štáty povzbudzujú vývoj nových technológií recyklácie a spracovania a podporujú výskum metód recyklácie všetkých typov batérií a akumulátorov, ktoré sú priznivé pre životné prostredie a nákladovo efektívne a napokon že, členské štáty zašli Komisii správu o vykonávaní tejto smernice každé tri roky. Navyše, významným spôsobom do tejto problematiky zasahuje novela zákona o odpadoch z 8. 9. 2009, ktorou sa tento zákon mení a dopĺňa. Pôvodný zákon definoval batérie a akumulátory, na ktoré sa zákon vzťahoval prílohou 7 a v podstate sa obmedzoval na elektrické články so zvýšeným obsahom ortuti, ktoré sa však na trhu už prakticky nevyskytuju. Novela zákona však definuje batérie a akumulátory bez ohľadu na ich tvar, objem, hmotnosť, materiálové zloženie alebo použitie. Mimo ďalšie dôležité pre recykláciu je novelou zákona definovaná povinnosť výrobcu dodávať zhodnocovateľom použitých batérií a akumulátorov chemické a materiálové zloženie batérií a akumulátorov pre potreby určenia technologického a technického postupu spracovania.

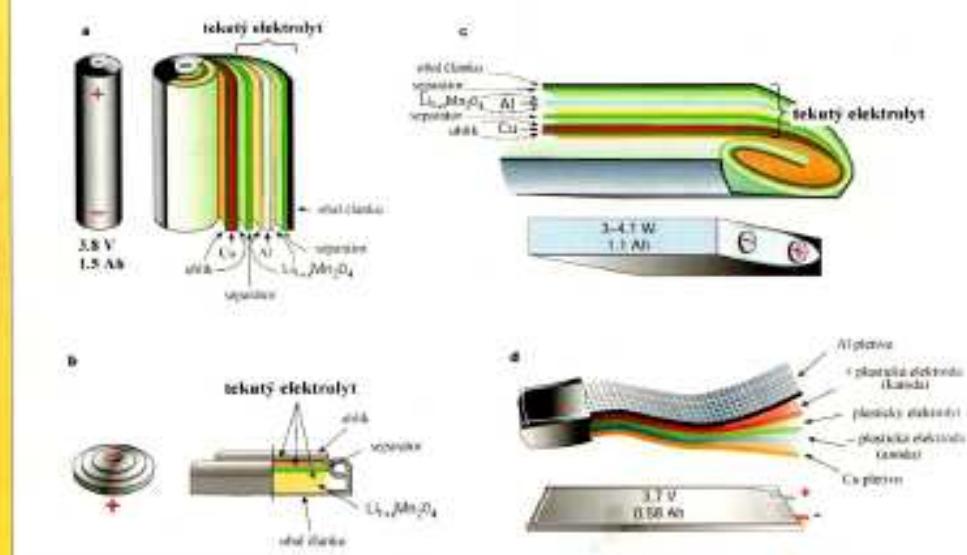
Toto je jedným z najdôležitejších ustanovení novely zákona v kontexte batérií a akumulátorov. Analýza totiž ukazuje, že na trhu sa dostáva veľké množstvo prenosných batérií a akumulátorov nielen principiálne odlišných z hľadiska podstaty, ale aj rozličného zloženia a konštrukcie v rámci jedného druhu.

Z analýzy súčasného stavu spracovania a recyklácie použitých prenosných batérií a akumulátorov vyplýva, že recyklácia pou-

mych pyrometalurgických, čiže vysokoteplotných procesov. Týmito procesmi je možné pomerne jednoducho zrecyklovať ocel, pripadne spolu s mangánom z alkalických batérií v podobe feromangánu a zároveň využiť energetickú časť, čím sa pomerne jednoducho naplní smernica o 50% materiálovom zhodnotení prenosných batérií a akumulátorov. Tento materiál však reprezentuje heterogénnu zmes, v ktorej je zastúpené okrem ocele množstvo ďalších kovov, ako mangán, kadmium, kobalt, olovo, nikel, zinok, hliník, ortút, striebro, litium a iné kovy. Okrem toho však obsahujú KOH a iné alkálie, uhlik, papier, plasty, organické látky a iné nekovy.

Vo väčšine prípadov sa používa pre tavenie palivo, v takom prípade je nutná prítomnosť kyslíka pre jeho horenie. V tom prípade oxiduje aj železo, preto je snaha v pecnom agregáte udržať redukčné podmienky alebo nízko oxidačné. V takomto prípade oxidujú predovšetkým prvky s vyššou afinitou ku kyslíku. Kovy ako Zn, Pb, Cd prchajú v kovovej alebo oxidickej forme už pri často oveľa nižších teplotách. Nikel tvorí so železom zlatinu. Podiel papiera a plastu vyhorievajú a prispievajú pozitívne k energetickej bilancii procesu. Pri tavení vzniká potom tavenina ocele, pripadne podľa nasťavených podmienok vzniká zlatica železa s niektorými prvkami (Mn, Ni, Co,...) a ostatné kovy zoxidujú a zachytávajú sa v troske, alebo prchajú v kovovej, alebo oxidickej forme. Pritomné alkálie podliehajú termickej disociácii a následnej oxidácii alkalických kovov, ktoré sa zachytávajú do trosky, ale tiež nepriaznivo pôsobia na výmurovku pecného agregátu.

Takáto robustná metóda teda sice ponúka výhody použitia známeho a relativne jednoduchého procesu, ale na druhej strane vznikajú produkty ako troska a ľahky odpad s obsahom ťažkých krovov, čiže nebezpeční odpady, podliehajúce zvláštnemu režimu

Litium iónový článok (3.7V)

nákladania. Čiastočne, kovy v nich obsiahnuté sú prakticky stratené, pretože ich opäťovné ziskanie z trosiek a úletov vyžaduje ďalšie energeticky a technologicky náročné procesy. Pritom by sa táto stránka nemala vodiť zanedbávať, najmä z dôvodov ich dosťupnosti a následne ich ceny na trhu.

Obsah neželezných kovov v ich primárnych surovinách je relativne nízky – vym bežná železná ruda obsahuje okolo 35 – 55 % železa v relativne čistej oxidickej forme, obsahy neželezných kovov sú omnoho nižšie a samozrejme, tieto sa v rudách nevyskytujú v elementárnej forme. Pre ich ziskanie sú potrebné komplikované upravárenské a hutnícke procesy, čo sa pochopiteľne prenámetia do ceny kovov. Na druhej strane, obsahy týchto kovov v použitých prenosných batériach sú podstatne vyššie, čo robi túto druhotnú surovinu mimoriadne zaujímavou. Príklady obsahov sledovaných kovov v prvotných surovinách a v prenosných batériach a akumulátoroch uvádzajú Tabuľka 1.

Tabuľka 1: Obsahy záujmových kovov v rudách a vo vybraných prenosných batériach a akumulátoroch

kov	obsah v rude (%)	obsah v jednotlivých PBBA (%)
Ag	~ 10 - 4	31
Cd	~ 0,1	15
Co	0,05 - 0,3	18
Cu	< 1	13
Hg	0,15 - 0,5	31
Li	~ 3	7
Ni	< 3	35
Zn	< 10	20

Ďalší problém, ktorý je nutné riešiť pri spracovaní použitých prenosných batérií a akumulátorov je ich absolutne množstvo. Pokiaľ bude toto množstvo podkritické, prevádzka pyrometalurgických agregátov nebude možná, keďže tieto zákonite musia bežať v nepretržitom režime. Istou výhodou je však fakt, že vsádzku možno pripraviť z rozličných vstupov, čiže použité prenosné batérie a akumulátory by potom tvorili len časť vsádzky. Nevyhodou však samozrejme bude zriedenie vsádzky a tým aj ďalšia možná strata prítomných neželezných kovov. Naviac, zloženie použitých prenosných batérií a akumulátorov sa pomerne dynamicky vyvíja a mení. S prichodom na trh napríklad Li obsahujúcich článkov sa do systému dostávajú ďalšie kovy, napr. drahý molybden alebo nebezpečný vanád. Najväznejším problémom sú však veľké investičné náklady a ich návratnosť. Z tohto hľadiska musí byť zabezpečené veľké množstvo vstupov

počas ďalhej doby kvôli zabezpečeniu ekonomickej návratnosti.

Odhaduje sa, že na Slovensku možno umiestniť približne 1000 t prenosných batérií a akumulátorov ročne. Najvyššia účinnosť zberu použitých prenosných batérií a akumulátorov v Európe sa pohybuje na úrovni 32 až 65% (Svajčiarsko 65%, Belgicko 54%, Holandsko 47%, Nemecko 41%, Rakúsko 40%, Francúzsko 32%). Pri smelom odhadu de 20% účinnosti zberu použitých prenosných batérií a akumulátorov na Slovensku v blízkej budúcnosti, by malo byť prepracovaných a zrecyklovaných 200 t použitých prenosných batérií a akumulátorov ročne. Pre takéto množstvo je ľahko možné postaviť a prevádzkovať pyrometalurgickú prevádzku s využitím všetkých kovových zložiek PBBA. A už dnes je možné povedať, že podobná situácia je aj v iných krajinách, ako Fínsko, Dánsko, Česko, Maďarsko, Taliansko a pod.

Ako sa ukazuje, súčasne prevádzkované robustné procesy majú dve závažné úzke miesta pre ich aplikáciu na Slovensku: relativne malé celkové množstvá použitých prenosných batérií a akumulátorov pre spracovanie a zároveň potrebu získavania cenných zložiek, ktoré robustné metódy ponúkajú obmedzene. Na tomto základe sa začal vyvíjať v CENSE proces spracovania použitých prenosných batérií a akumulátorov vhodný a optimálny pre slovenské podmienky.

Pri úváhach komplexnej a optimálnej recyklácie sa musí nutne vychádzať zo zloženia vstupného materiálu. Obr. 1 zobrazuje schémy primárnych a sekundárnych článkov, ktoré sa najčastejšie recyklujú. Z ich zloženia a konštrukcie sa potom odvíja prepracovanie použitých prenosných batérií a akumulátorov. Záujmové kovy a materiály, ktoré by sa mali získavať, či už v koncovej podobe, ako prekurzory pre ďalšie spracovanie, prípadne by mali byť zneškodnené, sú Fe ako oceľ, zinok, Mn resp. MnO₂, Cd, Ni, Co, Cu, Li, prvky a zlúčeniny obsiahnuté v Li článkoch, najmä prvky vzácnych zemín. Grafit, papier, plasty sú energetickým odpadom. K týmto najviac zastúpeným materiájom pristupujú z ďalších typov batérií napr. striebro alebo ortút a tiež nutnosť zneškodenia alkáliov a chloridov, prípadne organických elektrolytov.

Komplikáciou je, že najmä konštrukcia Li článkov je veľmi rôznorodá a využíva veľké množstvo komplexných zlúčenín, obsahujúcich Ti, Al, F, Sn, Co, Ni, P, V, S a mnohé ďalšie. Výhodné je potom získavať elektródové materiály a recyklovať ich do priemyslu výroby elektrických článkov. V každom prípade je na trhu veľké množstvo článkov v ktorých je potrebné orientovať sa. Preto bola jedným zo základných krokov pri vývoji technológie tvorba počítačovej databázy elektrických článkov, mapujúca výskyt použitých prenosných batérií a akumulátorov na trhu. Obr. 2. zobrazuje ukážku obsahu databázy BATERDATA.

Databáza obsahuje popis článkov podľa tvaru, veľkosti, zloženia, výrobcu a jeho špecifik a podobne. Každá položka je zachytávaná aj fotografiou, ktorú možno interaktívne používať. Databáza umožňuje všetky štandardné databázové postupy, čím ponúka užívateľovi všetky kvalitatívne a kvantitatívne ukazovatele pre uvažované postupy spracovania. V súčasnosti má databáza 578 položiek a trvale sa dopĺňa.

Samotný proces komplexného spracovania a získania jednotlivých zložiek použitých prenosných batérií a akumulátorov v maximálnej miere pri prepracovaní malých množstiev vstupnej suroviny musí zrejme obsahovať dva základné kroky: fyzikálno-mechanickú úpravu a fyzikálno-chemické alebo chemické spracovanie bez potreby veľkého logistického zataženia. K takto definovaným podmienkam nemožno uvažovať s výstavbou veľkých investičných celkov. Optimálnou cestou je návrh a konštrukcia malých, vysoko sofistikovaných zariadení, šítych na mieru podľa kvalitatívneho a kvantitatívneho zastúpenia vstupnej suroviny použitých prenosných batérií a akumulátorov. Vychádza sa, samozrejme z vlastnosti a požadovanej kvality získavaných materiálov.

Množstvo použitých prenosných batérií a akumulátorov obsahuje oceľové konštrukčné prvky v zastúpení od 20 – 50% hmotnostných percent. Výhodou je, že táto časť materiálu je feromagnetická a dá sa oddeliť magnetickou separáciou. Z tohto hľadiska treba uvažovať s problémami minimálne v tom zmysle, že pri drvení dochádza k elektrickým skratom na základe zvyškových napäti a následnej možnej explózie pri uvoľnení výbušnej plynnnej zmesi napr. z Li batérií. Ďalším problémom je, že po rozrušení použitých prenosných batérií a akumulátorov dôjde k zmiešaniu zložiek z jednotlivých typov článkov, čo značne komplikuje alebo dokonca znemožňuje ich ďalšie spracovanie. Niektoré typy Ni akumulátorov obsahujú kovový nikel, ktorý je feromagnetický a tiež by bol magneticky odseparovaný. Pokiaľ by sa aplikovala magnetická separácia na nespracované použité prenosné batérie a akumulátory, oddelilo by sa takmer 100% článkov, keďže takmer v každom z nich sa nachádzajú nejaké feromagnetické komponenty. Prvým krokom by teda mala byť sofistikovaná separácia jednotlivých článkov zo zmesi v závislosti od toho, aké ďalšie spracovanie jednotlivých frakcií použitých prenosných batérií a akumulátorov bude nasledovať.

Okrem oceľových časti použitých prenosných batérií a akumulátorov obsahujú aj ďalšie kovové zložky v elementárnej forme, ako zinok, cin, med, mosadz, hliník, nikel, lithium atď., podľa konštrukcie článku. Tieto sú buď samostatne (Zn, Al, Li, Cu,...) alebo pevne spojené s ďalšími zložkami (poniklovaná mosadz, pocinovaná oceľ,...)

Zinok by mal byť predmetom záujmu

pri recyklácii použitých prenosných batérií a akumulátorov. Tento je obsiahnutý v kovoovej forme v Zn/C batérii ako kompaktný v jej plášti, alebo ako prások v Zn/MnO₂ alkalickej batérii. Prvým predpokladom je oddeľenie iných, ako Zn batérií. Z oddelených Zn batérií možno po ich rozdrvení oddeľiť oceľové časti magnetickou separáciou. Zvyšok tvorí kovový Zn v kusovej a prachovej forme, alkalická pasta, čierny prach MnO₂, grafit, plasty a papier. Tieto zložky zmesi je veľmi komplikované navzájom efektívne oddeliť. Navyše, pri spracovaní vzniká veľká prašnosť. Preto je potrebné riešiť úlohy vzájomného oddeľenia Zn/C a Zn/MnO₂ alkalických batérií a samostatného spracovania týchto frakcií oddeľenými procesmi s cieľom získania jednotlivých zložiek.

Samotné prepracovanie zinku je technicky komplikovaný proces. Hoci je zinok kov s nízkym bodom tavenia, 420 °C, vyzkazuje vysokú afinitu ku kyslíku, čo v praxi znamená, že pretavenie získaného Zn šrotu z batérií je veľmi komplikovaná procedúra. Aj pri použíti veľkého množstva krycích prípadoch dochádza k jeho zhoreniu a pripadnému prchaniu v podobe ZnO. Preto je potrebné použiť na jeho spracovanie iné procesy, napríklad hydrometalurgiu a elektrolyzu, alebo iné sofistikovanejšie procesy.

Mangán, ktorý sa nachádza v podoobe burelu MnO₂, má široké použitie, najmä v oceliarenskom a chemickom priemysle. Do úvahy prichádza aj jeho recyklácia prieamo v pôvodnej forme MnO₂, ale v takom prípade je nutná jeho rafinácia. Do úvahy prichádza jeho elektrolytická rafinácia.

Ziskavanie niklu z jeho elektrických článkov komplikuje najmä to, že nikel sa podľa konštrukcie akumulátora nachádza v ľomvo forme kovoovej, alebo ako zlúčenina a tiež to, že v NiCd článkoch je prítomné kadmium. Ani do budúcnosti nemožno očakávať, že podiel NiCd akumulátorov na trhu ustúpi, vzhľadom na výnimku udelenú pre zdroje ručných nástrojov podľa Smernice Európskeho parlamentu a Rady 2006/66/ES.

Z uvedeného vyplýva, že články z obsahom niklu je nutné oddeľiť z využívaných použitých prenosných batérií a akumulátorov a spracovať ich samostatným procesom. Kovový nikel je feromagnetický materiál, a teda oddeľiť ho od oceľového šrotu použitých prenosných batérií a akumulátorov magnetickou separáciou nie je možné. Spracovaním v oceliarnach sa hodnota niklu vzhľadom na relativne malé množstvá použitých prenosných batérií a akumulátorov strati. Preto je pre opäťovné získanie niklu z použitých prenosných batérií a akumu-

látarov potrebné použiť špeciálne vyvinuté procesy malotonážnej chémie. Takto možno získať elektrolytický nikel, karbonylový nikel, alebo niektoré jeho zlúčeniny, upotrebitelné v chemickom priemysle, ako NiO, Ni(OH)₂, a pod. s vysokou pridanou hodnotou. Zároveň sa bezpečne zneškodní kadmium.

Aplikácia litia obsahujúcich elektrických článkov je v súčasnosti najdynamickejšie rozvíjajúcou sa aktivitou tejto oblasti. Z hľadiska ich recyklácie to však nesie množstvo problémov. Kým v primárnej Li batérii je elektróda tvorená kovoovým litiom a batérie obsahujú netoxicke kovy, akumulátory neobsahujú kovoové litium. Pri drení batérii hrozí riziko explózie, vzhľadom na to, že kovoové litium je kov, ktorý reaguje s okolitou atmosférou výbuchom za prispenia elektrických skratov zvyškovými napäťami.

Akumulátory zase obsahujú toxicke ťažke kovy a ďalšie nebezpečné látky. V litium iónových článkoch sa na katódy používajú materiály ako LiCoO₂, LiNiO₂, LiMn₂O₄. Akumulátory obsahujú toxicke a horľavý elektrolyt, tvorený organickou kvapalinou s rozpustenými látkami ako LiClO₄, LiBF₄ a LiPF₆. Akumulátory pozostávajú z ťažkých kovov, organických chemikalií a plastov v zastúpení 5-20% Co, 5-10% Ni, 5 - 7% Li, 15% or-

Microsoft Excel - databáza bateriek batery

File Insert View Formulas Page Page Layout Tools Add-ins Help

Microsoft Office Excel 2007

High Power

Výrobca	Názov typu	Chemická schémata	Počet batérií	Dĺžka	Pracovná	Magnetická/Neomagnetická, nemožnosť	Počet batérií, kde je možnosť	Počet batérií, kde je možnosť	Farba	
LR (alkalické)										
Nestle	High energy	LR44, Argentum, LR626, AG13, MN2100	AK	10x52			40	+	94,29	modrá
Nestle	Strong 2000	LR44, Argentum, LR44, AG13	AK	10x52	98,00%		41	+	97,26	modrá
Nestle	Alkaline, Extra	LR44, Argentum, LR44, AG13	AK	10x52	0,5 Hz, 1,8		42	+	98,2	modrá
Nestle	Longlife	LR44, Argentum, LR44, AG13	AK	10x52	0,5 Hz, 1,8		43	+	97,73	modrá
Nestle	Extra	LR44, Argentum, LR44, AG13	AK	10x52	0,5 Hz, 1,8		44	-		modrá
Nestle	Universal alkaline	LR44, AG13	AK	10x52	0,5 Hz, 1,8		45	-	98,99	modrá
Nestle	Strong alkaline	LR44, Argentum, LR626, AG13, MN2100	AK	10x52	0,5 Hz, 1,8		46	-	97,8	modrá
Nestle	Longlife extra plusline	LR44, Argentum, LR626, AG13, MN2100	AK	10x52	0,5 Hz, 1,8		47	-	93,72	modrá
Nestle	High energy alkaline	LR44, Argentum, LR626, AG13, MN2100	AK	10x52	0,5 Hz, 1,8		48	-	92,92	modrá
Nestle	High energy alkaline	LR44, AG13	AK	10x52	0,5 Hz, 1,8		49	-	98,88	modrá
Nestle	High energy plusline	LR44, AG13	AK	10x52	0,5 Hz, 1,8		50	-	93,67	modrá
Doerr	Outstanding battery	LR44, AG13, MN2100	AK	10x52			51	-	93,5	modrá
Doerr	Alkaline standard	LR44, LR626, AG13, LR939	AK	10x52			52	-	94,44	modrá
Doerr	Ultra standard	LR44, LR626, AG13, LR939	AK	10x52			53	-	93,95	modrá
Doerr	Extra plusline	LR44, LR626, AG13, LR939	AK	10x52			54	-	97,54	modrá
Doerr	Standard	LR44, LR626, AG13, LR939	AK	10x52			55	-	97,48	modrá
Doerr	LR44 2000	LR44/RL1154, AG13	AK	10x52			56	-	93,89	modrá
Doerr	Alkaline	LR44, LR626	AK	10x52			57	-	93,24	modrá
Doerr	Multiline	LR44/RL1154, AG13	AK	10x52			58	-	93,74	modrá
Panasonic	NR11AA	LR44/AG13	AK	10x52			59	-	97,22	modrá
Panasonic	Recyclable	LR44, AG13	AK	10x52			60	-	79,26	modrá
Panasonic	Alkaline battery	LR44, AG13	AK	10x52			61	-	97,24	modrá
Panasonic	LR44/AG13	LR44/AG13, LR939	AK	10x52			62	-	97,24	modrá
Panasonic	LR44/AG13	LR44/AG13, LR939 (2000)	AK	10x52			63	-	97,24	modrá
Panasonic	LR44/AG13	LR44/AG13	AK	10x52			64	-	97,24	modrá
Panasonic	NR11AE/NE	LR44/AG13, NR11AE/NE	AK	10x52			65	-	92,89	modrá
Panasonic	NR11AE/NE	LR44/AG13	AK	10x52			66	-		

Microsoft Office Excel 2007

Obr.2 Databáza BATERDATA použitých prenosných batérií a akumulátorov

organických chemikálií a 7 % plastov. Okrem toho, v závislosti od výrobcu, sú v akumulátoroch nachádzajú aj ďalšie komplikované anorganické a organické zlúčeniny s obsahom nebezpečných látok, ako zlúčeniny vanádu, bismutu, fosforu, olova, selému, fluoru, chlóru, tional, organické a polymérne kovy a mnohé ďalšie.

Robustné recykláčné metódy budú mať za následok možno zneškodenie použitých prenosných batérií a akumulátorov s obsahom litia, ale nie recykláciu väčšiny použitelných zložiek. Pre recykláciu litium obsahujúcich použitých prenosných batérií a akumulátorov je potrebné použiť veľmi sofistikované metódy, ktoré by mali byť zamerané viacerými smermi. Azda najzaujímavejším by malo byť získavanie Co a Ni, ktoré sú často obsiahnuté v litiových prenosných batériach a akumulátoroch desiatkami percent. Vzhľadom na špecifickosť elektrolytov a ostatných komplexných látok by pozornosť mala byť zameraná na ich získanie a opäťovné použitie bez ich zničenia. Tieto sú je nutné pozornosť venovať nie len z hľadiska jeho recyklácie, ale aj vzhľadom na jeho reaktívitu.

Samostatnú kapitolu v Li článkoch hrá zložok prvkov vzácnych zemín. Tieto články sa využívajú najmä z cieľom nahradenia nebezpečných NiCd akumulátorov. Na tomto mieste je však nutné povedať, že environmentálne vlastnosti a vplyv niektorých prvkov vzácnych zemín na prostredie nie je dosiaľ známy a mohlo by sa stať, že použitie takýchto článkov môže byť vlastne katastrofou Pyrrhovym.

ZÁVER

V súčasnosti sa dostáva na európske trhy ročne približne 240 000 ton prenosných batérií a akumulátorov, ale len približne 13 % z tohto množstva sa po použití prepracuje. Väčšina jestvujúcich technológií je založená na použití robustných pyrometalurgických metód, ktorých prevádzka vyžaduje veľké množstvá vstupnej suroviny. Vo väčšine európskych krajín však nie je systém zberu na takej úrovni, aby dokázal zabezpečiť dostatočné množstvá použitých prenosných batérií a akumulátorov pre takéto prepracovanie, nehľadiac na to, že pri použití pyrometalurgických metód sice dochádza k zneškodeniu nebezpečných látok, obsiahnutých v použitých prenosných batériach a akumulátorov, ale zároveň dochádza aj k stratám látok, ktoré sú v použitých prenosných batériach a akumulátorov obsiahnuté.

Pre efektívnejšiu recykláciu látok, obsiahnutých v použitých prenosných batériach a akumulátoroch je potrebné navrhnúť technológie a postaviť zariadenia, v ktorých sa použité prenosné batérie a akumulátory prepracujú do finálnych produktov, obsahujúcich dôležité kovy a/alebo zlúčeniny vhodné pre ďalšie použitie



s minimálnym množstvom odpadov. Vzhľadom na množstvá prenosných batérií a akumulátorov v jednotlivých krajinách a stupeň recyklácie často stačí jediné sofistikované recykláčné zariadenie s dobре prepracovaným systémom zberu a logistiky.

Na základe týchto úvah sa v Centre spracovania odpadov CENSO Technickej univerzity v Košiciach využívajú a testujú technológie sofistikovanej recyklácie všetkých druhov použitých prenosných batérií a akumulátorov s cieľom ich konečnej finalizácie do použitelných produktov v podmienkach efektívneho prepracovania relativne malých množstiev suroviny. Základným predpokladom pre takýto postup je dokonale roztriedenie druhov použitých prenosných batérií a akumulátorov podľa ich typov. Takto sa osobitne získajú články: Zn/C, Zn/MnO₂, alkalické, NiCd a NiMH, lithium obsahujúce a iné.

Aj v rámci jednotlivých skupín vykazujú podľa výrobcov použité prenosné batérie a akumulátory isté odlišnosti. Preto bolo a je nutné dokonale zmapovať článkov. Na tento účel vyuvinutá a prevádzkovaná počítačová databáza BATERDATA napomáha k efektívnemu triedeniu a následnému spracovaniu použitých prenosných batérií a akumulátorov. Hoci výrobcovia majú za povinnosť viditeľne označovať batérie a akumulátory na obale, prax je taká, že alfanumerické označovanie je nečitateľné a nedá sa použiť na manuálne alebo automatizované triedenie. Stalo by preto za úahu, aby sa výrobcovia a/alebo dovozcovia dohodli na nejakom jednotnom spôsobe

označovania typov batérií a akumulátorov, napríklad na základe farby. Firma Panasonic v tomto smere už preukázala istú iniciatívu, ale týmto by sa pravdepodobne mala zoberať nejaká smernica EU.

Významným účinkom pre recyklátorov by bola znalosť zloženia jednotlivých použitých prenosných batérií a akumulátorov. Preto je výbornou správou, že novela zákona o odpadoch túto povinnosť priamo ukladá výrobcom a distribútorom prenosných batérií a akumulátorov.

Nie zanedbateľným je aj fakt veľmi dynamicky sa rozvíjajúceho vývoja a výroby prenosných batérií a akumulátorov, ktoré využívajú, najmä v Li článkoch, materiály, ktorých pôsobenie na prostredie nie je úplne špecifikované, hlavne prvkov vzácnych zemín. Pre takéto materiály je potrebné obzvlášť pozorne využívať recykláčné technológie využitím holistických interdisciplinárnych prístupov.

Podstatné časti tohto príspevku odzneli na 1. medzinárodnej konferencii Recyklácia použitých prenosných batérií a akumulátorov v Sklených Tepliciach v aprili 2009. Plné znenie príspevkov konferencie sú v zborníku z tejto konferencie Recyklácia použitých prenosných batérií a akumulátorov, Havlik T., Demeter P. eds., Equilibria 2009, s. 196.

Tomas Havlik, Andrea Miškufová
Technická univerzita v Košiciach,
Hutnícka fakulta,
Centrum spracovania odpadov,
Katedra neželezných kovov
a spracovanie odpadov